

TEHNIČKI LIST 23.03.01-SRL



JUBOFLOOR Epoxy SF primer

Bezbojni dvokomponentni epoksi osnovni premaz bez rastvarača

1. Opis i upotreba

JUBOFLOOR Epoxy SF primer je dvokomponentni, bezbojni, epoksidni osnovni premaz bez rastvarača za betonske podne površine. Ovaj epoksidni premaz se odlikuje dobrom penetracijom u poroznu betonsku podlogu, usled niske viskoznosti, i omogućava dobru adheziju završnih epoksidnih premaza. Nakon mešanja sa kvarcnim peskom može se upotrebljavati kao malter za izravnavanje betonskih podnih površina. U kombinaciji sa drugim proizvodima sačinjava JUBOFLOOR EP SL, JUBOFLOOR EP RC, JUBOFLOOR EP AS sisteme epoksidnih podova.

2. Sertifikati

Premaz primenjen u Jubofloor EP SL i Jubofloor EP RC sistemima za zaštitu betona u skladu sa EN 1504-2; Usaglašen sa EU smernicama (CE znak); Materijal za izradu estriha od sintetskih smola u skladu sa EN 13813; Protivpožarna klasifikacija u skladu sa EN 13501-1.

3. Tehnički podaci i fizička svojstva

Karakteristike	Komponenta A	Komponenta B	A + B smeša	
Pakovanje	A: 25 l – 10.3 kg B: 5 l – 4.7 kg A + B = 15 kg, A : B = 69 : 31			
Sastav	Epoksidna smola, aditivi	Poliaminski umreživač	Mešavina epoksidne smole i učvršćivača	
Sadržaj čvrste materije, mas.%	100	100	100	
Sadržaj lako isparljivih organskih materija (VOC), g/l	EU VOC (EZ 2004/42): A/j<500			
Gustina, g/cm³	EN ISO 2811-1 (23 °C)	1,12	1,04	1,09

Viskoznost, mPa·s	EN ISO 3219 (RV3/20 obr./min./23 °C)	1500	350	700
Adhezija, MPa	EN 1542	> 2 (lom u betonu)		
Tvrdoća (Šor D)	DIN 868 (7 dana/23 °C)	74		

4. Kvalitet i priprema podloge

Pre aplikacije proizvoda betonska podloga mora biti suva, čista, bez odvojenih delova i kontaminirajućih materija kao što je prljavština, ulja, masti, premazi itd. Betonska podloga mora imati minimalnu pritisnu čvrstoću od 25 MPa i minimalnu zateznu čvrstoću od 1,5 MPa (Pull-off test). Sadržaj vlage u betonu pri aplikaciji mora biti manji od 4 wt.% (testirati sa vlagomerom za beton) uz odsustvo pojave kapilarne vode (testirati sa polietilenskom folijom). Pre aplikacije podlogu je potrebno mehanički obraditi (brušenje, površinsko riperovanje – “sačmarenje”) kako bi se obezbedila odgovarajuća adhezija osnovnog premaza. Nakon aktivacije površine očistiti površinu od prašine i rasutih delova usisivačem. Pukotine moraju biti popunjene epoksidnim adhezivom (smeša JUBOFLOOR Epoxy SF primer i aditiva-ugušivača) pre aplikacije.

Temperatura podloge, °C		Temperatura vazduha, °C		Sadržaj vlage u podlozi, mas. %	Relativna vlažnost vazduha, %
Min.	Max.	Min.	Max.		
+ 10	+ 30	+ 10	+ 30	≤ 4	< 80

5. Priprema proizvoda i aplikacija

Priprema JUBOFLOOR Epoxy SF primer podrazumeva mešanje odmerenih količina komponente A (epoksidna smola) i komponente B (umreživač) koristeći električnu mešalicu. Najpre se meša komponenta A nekoliko minuta i zatim doda komponenta B. A+B smeša se blago meša 2-3 minuta do dobijanja homogene smeše. Pri pripremi gleta za izravnavanje, specifičan kvarcni pesak (Jubofloor Sand KF 0.2-0.4) se postepeno dodaje A+B smeši i umešava nekoliko minuta.

Aplikacija osnovnog premaza: Proizvod se izlije na pod i ravnomerno rasporedi na površini koristeći gleter ili gletericu ili valjak sa najlon kratkom dlakom. Pri aplikaciji potrebno je naneti sloj bez pora, a po potrebi naneti dva sloja osnovnog premaza.

Aplikacija gleta za izravnavanje: Ukoliko je podloga hrapava na prethodno naneti sloj osnovnog premaza aplicirati glet za izravnavanje koristeći gleter ili gletericu (ravna ili nazubljena R3 ili S6).

Uslovi aplikacije su prikazani u tabeli ispod.

Napomena 1: Podloga i premaz moraju biti na temperaturi najmanje 3 °C iznad tačke rose i pri relativnoj vlažnosti vazduha ispod 80 % kako bi se izbegla pojava kondenzacije.

Temperatura, °C	Vreme upotrebljivost smeše (pot life)	Vreme čekanja pre nanošenja drugog sloja	
		Min. [sati]	Max. [dani]
+ 10	40	36	3
+ 20	30	16	2
+ 30	10	10	1

6. Primena proizvoda u “Jubofloor EP” sistemima

Napomena 2: Glet za izravnavanje se preporučuje za hrapavije betonske površine.

Napomena 3: Data količina kvarcnog peska pri pripremi glet za izravnavanje je indikativna i zavisi od temperature i željene debljine.

Napomena 4: Potrošnja proizvoda je indikativna i određena poroznošću podloge, temperaturom itd.

Sistem	Tip aplikacije	Broj i tip slojeva	Potrošnja po sloju
--------	----------------	--------------------	--------------------

Osnovni premaz	Gleter/Gleterica/Valjak	1-2 x JUBOFLOOR Epoxy SF primer	0,15 - 0,3 kg/m ²
Glet za izravnavanje	Gleterica/Valjak	1 x JUBOFLOOR Epoxy SF primer + Jubofloor Sand KF 0.2-0.4 Odnos = 3 : 1	1 kg/m ²

7. Bezbednost i zdravlje na radu

Pri radu sa JUBOFLOOR Epoxy SF primer potrebno je voditi računa o zdravstvenim i bezbednosnim merama naznačenim na etiketi i u bezbednosnom listu. Komponenta A JUBOFLOOR Epoxy SF primer je iritantna za oči i kožu, a komponenta B je korozivna i može izazvati opekotine po koži. Pri korišćenju proizvoda potrebno je obezbediti adekvatnu ventilaciju u prostoriji, nositi zaštitne rukavice i držati se mera predostrožnosti. U slučaju kontakta sa očima i kožom odmah isprati čistom vodom i potražiti medicinsku pomoć. Komponente A i B JUBOFLOOR Epoxy SF primer su opasne za vodeni svet i ne smeju se odlagati u okolinu, a umrežen epoksidni premaz je inertan za okolinu. Dodatne informacije potražiti u bezbednosnom listu.

8. Skladištenje, transportni uslovi i rok trajanja

Proizvod se mora skladištiti u originalnom pakovanju na suvom mestu, zaštićenom od sunčeve svetlosti, na temperaturama 10 - 30 °C sa rokom trajanja od 24 meseci.

9. Ostale informacije

Tehnička uputstva su izrađena na osnovu naših iskustava, i služe kao smernica za postizanja optimalnih karakteristika materijala. Ne preuzimamo odgovornost za štetu izazvanu pogrešnim izborom materijala, nepravilnom upotrebom ili aplikacijom. Takođe, JUB ne snosi odgovornost ukoliko je podloga za aplikaciju naših proizvoda neadekvatno pripremljena ili predstavlja materijale neodgovarajućeg kvaliteta drugih proizvođača. U slučaju primene naših proizvoda na podloge sa starim premazima ili prethodno pripremljene podloge koristeći materijale drugih proizvođača, obavezno je pre početka radova materijal testirati na probnim poljima za sve planirane namene, a u skladu sa tehničkim uputstvima.

Mere bezbednosti: Slediti uputstva na bezbednosnom listu proizvoda.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva predhodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: ESP-SRB-01, 24.03.2026